

**Демпфирующие пластины SLAB** ряда **SL-030, SL-100 и SL-300** изготовлены из вязкоупругих материалов PUR, произведённых согласно запатентованной формуле, и являются специальной разработкой для поглощения ударных нагрузок. Также эффективно снижают структурный шум.

Для этого материала характерно очень высокое внутреннее демпфирование. Эластичность отскока находится в пределе  $< 30\%$  (Толерантность  $\pm 10\%$ ) по DIN 53573. Эти свойства делают продукт привлекательной альтернативой торцевому гидравлическому демпфированию в тех случаях, когда нет необходимости останавливать движущуюся массу в заданном положении, либо поглощать 100% энергии удара.

С плотностью

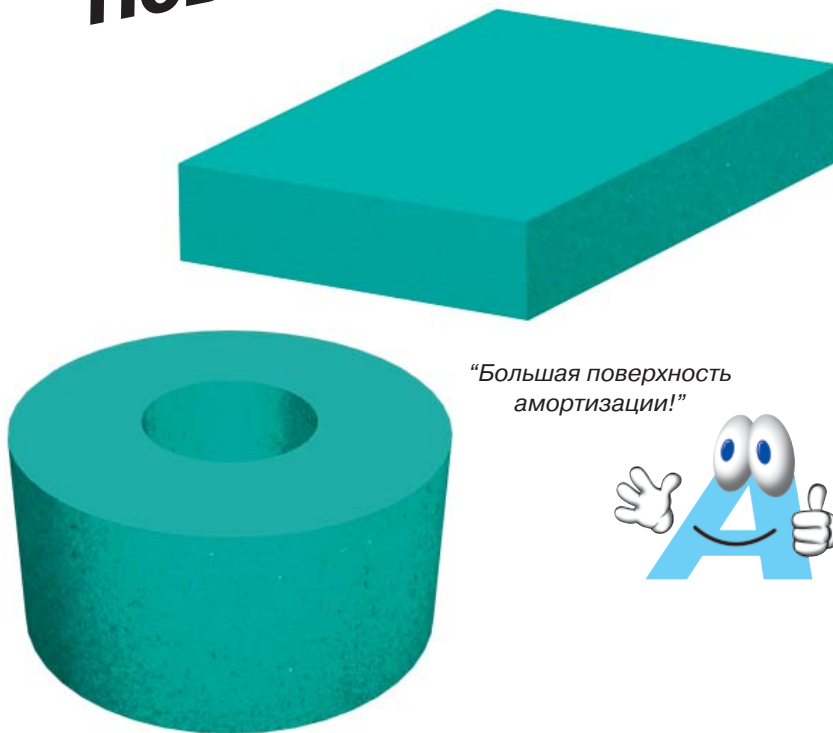
SL-030 = 270 кг/м<sup>3</sup>,

SL-100 = 500 кг/м<sup>3</sup> и

SL-300 = 800 кг/м<sup>3</sup>

покрывается широкий спектр энергопоглощения на применяемой поверхности. Это делает возможным относительно независимый выбор поверхности применения.

# НОВОЕ



“Большая поверхность амортизации!”



**Диапазон скорости действия:** max. 5 м/сек

**Сила сжатия:**  $\leq 5\%$ , при 50% сжатия, 23 °C, 70 ч., 30 минут после разгрузки, согласно Международной Организации по Стандартизации EN 1856

**Внешние условия:** устойчивость к озону и ультрафиолетовому излучению, согласно ENV 1186-3 (см. также устойчивость к химическому воздействию на странице 98)

**Материал:** Соединение пористого полиэфироуретана

**Стандартная плотность:** 270 кг/м<sup>3</sup>, 500 кг/м<sup>3</sup> и 800 кг/м<sup>3</sup>, согласно DIN 53420

**Ударная вязкость:**  $< 30\%$ , допускаемое отклонение  $\pm 10\%$ , согласно DIN 53573

**Огнестойкость:** B2, обычно огнеопасный согласно DIN 4102

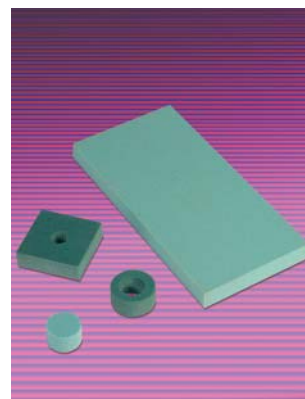
**Область предельно допустимой температуры:** -30 °C до +70 °C, кратковременно возможны также более высокие температуры до +110 °C

**Поставляемая форма:** Толщина: 12,5 мм и 25 мм. Ролики: 1,5 м в ширину и 5,0 м в длину. Пластины: максимальной ширины и длины. Другие размеры (также толщина), цвета, форма и детали на заказ.

**Возможности для резки:** Гидрообразивная резка, штамповка, расщепление, распиливание, сверление и т.д.

**Вид монтажа:** Склеивание (см. рекомендации на странице 97), зажимы, винты, и т.д.

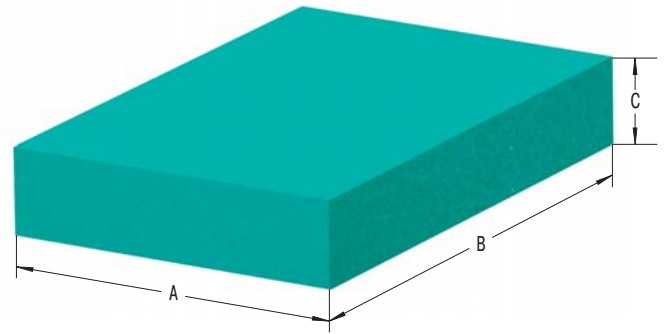
**На заказ:** могут поставляться с компактным полиуретановым покрытием, твёрдость по шкале Шора: 82 Shore Sh A.



#### Образец заказа

ACE-SLAB \_\_\_\_\_  
 Тип материала \_\_\_\_\_  
 Толщина материала \_\_\_\_\_  
 Индивидуальные размеры/форма \_\_\_\_\_  
 (предоставляется при заказе)

SL-030-12-Dxxxx



Выбранная пластина для амортизации должна быть проверена клиентом в действии.

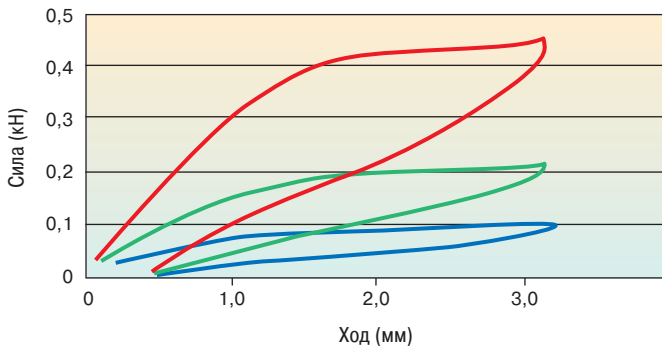
#### Размеры и технические характеристики (Образцы пластин MP1 - MP3)

Тип Номер заказа	<sup>1</sup> W <sub>3</sub> max Нм/ход	<sup>1</sup> Использование хода мм	A	B	C	Поверхность мм <sup>2</sup>	Плотность кг/м <sup>3</sup>	Время возврата в исходное положение сек	Вес кг
SL-030-12-D-MP1	2,3 (5,0)	3 (6)	50	50	12,5	2 500	270	са. 3 (4)	0,008
SL-030-12-D-MP2	4,3 (9,5)	3 (6)	70,7	70,7	12,5	5 000	270	са. 3 (4)	0,017
SL-030-12-D-MP3	9,5 (19,5)	3 (6)	100	100	12,5	10 000	270	са. 3 (4)	0,034

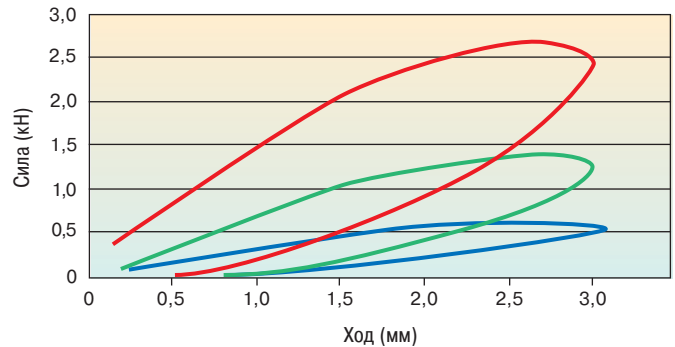
<sup>1</sup> Поглощение энергии и использование хода, также как и предоставленные ниже динамические кривые прогрессии, относятся к подобранной свободно падающей массе со скоростью удара примерно 1 м/сек. При отличающихся прикладных данных эти значения могут использоваться только как образец. Поглощение энергии зависит от **заданной поверхности удара** и использования хода. При большей продолжительности нагрузки происходит сокращение энергопоглощающей способности (износ материала).

#### Характеристики типа SL-030-12

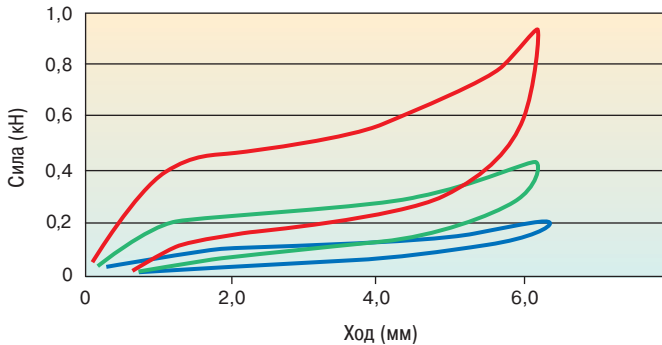
Статическая сила удара  
использование хода 3 мм, 25 %



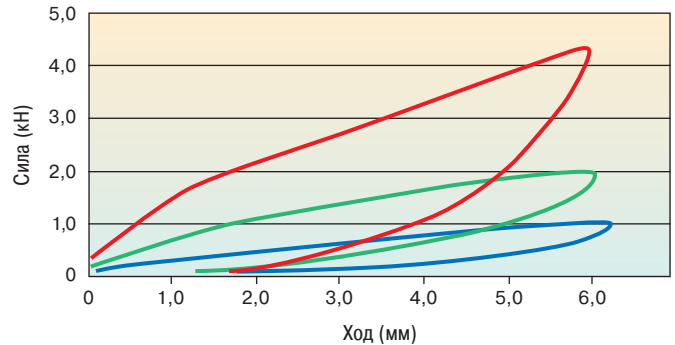
Динамическая сила удара  
использование хода 3 мм, 25 %



Статическая сила удара  
использование хода 6 мм, 50 %



Динамическая сила удара  
использование хода 6 мм, 50 %



Данные груза: статичный, между 2 ровными дисками, скорость деформации 1 % толщины пластины в секунду.

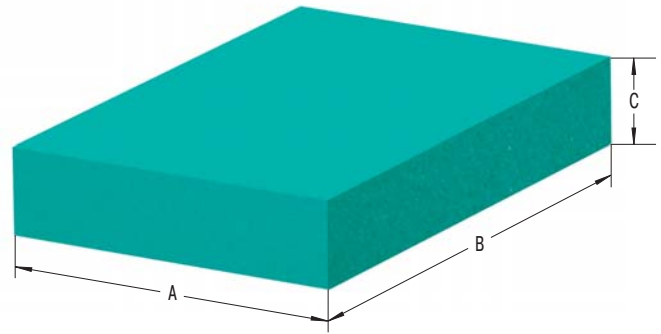
— Площадь 10 000 мм<sup>2</sup>  
 — Площадь 5 000 мм<sup>2</sup>  
 — Площадь 2 500 мм<sup>2</sup>

Данные груза: динамичный, свободно падающая масса, скорость удара примерно 1 м/сек.

#### Образец заказа

ACE-SLAB \_\_\_\_\_  
 Тип материала \_\_\_\_\_  
 Толщина материала \_\_\_\_\_  
 Индивидуальные размеры/форма \_\_\_\_\_  
**(предоставляется при заказе)**

SL-030-25-Dxxxx



**Выбранная пластина для амортизации должна быть проверена клиентом в действии.**

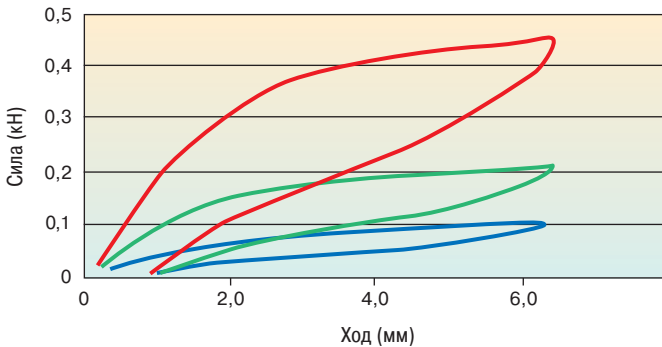
#### Размеры и технические характеристики (Образцы пластин MP1 - MP3)

Тип Номер заказа	<sup>1</sup> W <sub>3</sub> max Нм/ход	<sup>1</sup> Использование хода мм	A	B	C	Поверхность мм <sup>2</sup>	Плотность кг/м <sup>3</sup>	Время возврата в исходное положение сек	Вес кг
SL-030-25-D-MP1	3,5 (6,0)	6 (12)	50	50	25	2 500	270	са. 4 (5)	0,017
SL-030-25-D-MP2	5,7 (11,5)	6 (12)	70,7	70,7	25	5 000	270	са. 4 (5)	0,034
SL-030-25-D-MP3	11,5 (21,5)	6 (12)	100	100	25	10 000	270	са. 4 (5)	0,068

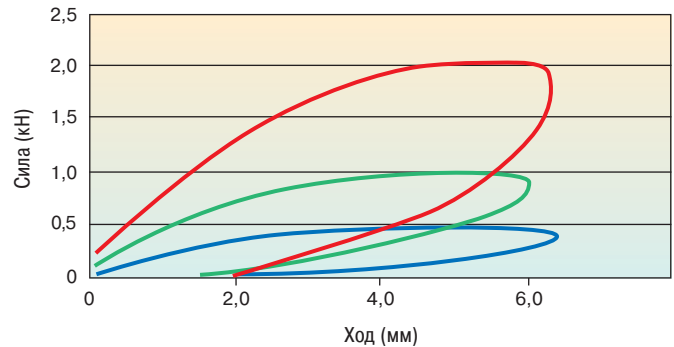
<sup>1</sup> Поглощение энергии и использование хода, также как и предоставленные ниже динамические кривые прогрессии, относятся к подобранной свободно падающей массе со скоростью удара примерно 1 м/сек. При отличающихся прикладных данных эти значения могут использоваться только как образец. Поглощение энергии зависит от **заданной поверхности удара** и использования хода. При большей продолжительности нагрузки происходит сокращение энергопоглощающей способности (износ материала).

#### Характеристики модели SL-030-25

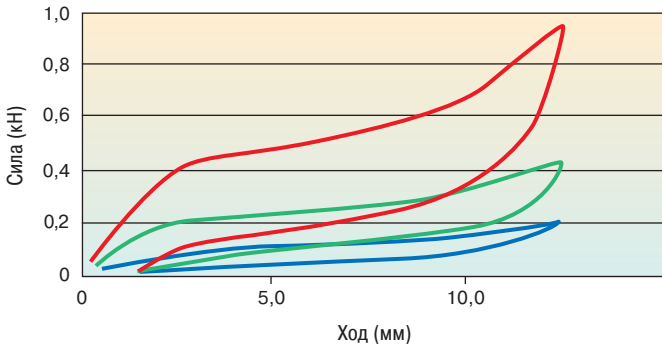
**Статическая сила удара  
использование хода 6 мм, 25%**



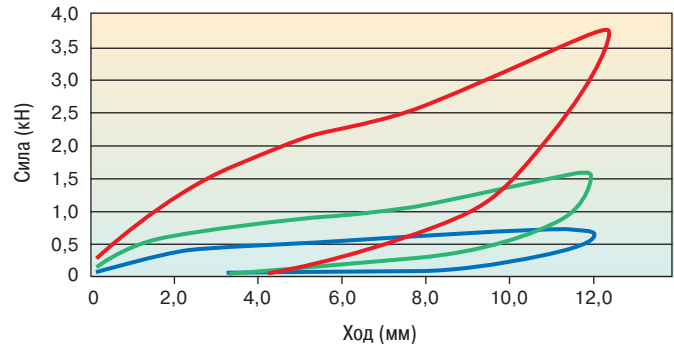
**Динамическая сила удара  
использование хода 6 мм, 25%**



**Статическая сила удара  
использование хода 12 мм, 50%**



**Динамическая сила удара  
использование хода 12 мм, 50%**



Данные груза: статичный, между 2 равными дисками, скорость деформации 1 % толщины пластины в секунду.

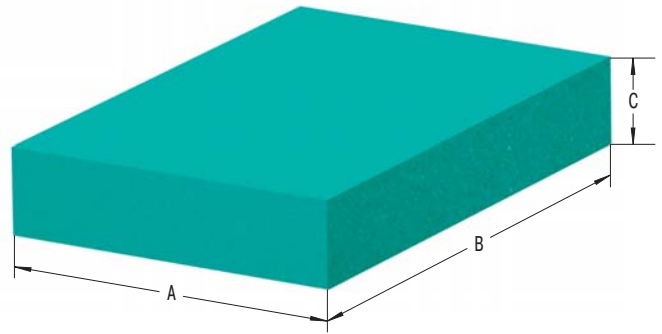
— Площадь 10 000 мм<sup>2</sup>  
 — Площадь 5 000 мм<sup>2</sup>  
 — Площадь 2 500 мм<sup>2</sup>

Данные груза: динамичный, свободно падающая масса, скорость удара примерно 1 м/сек.

#### Образец заказа

ACE-SLAB \_\_\_\_\_  
 Тип материала \_\_\_\_\_  
 Толщина материала \_\_\_\_\_  
 Индивидуальные размеры/форма \_\_\_\_\_  
**(предоставляется при заказе)**

SL-100-12-Dxxxx



**Выбранная пластина для амортизации должна быть проверена клиентом в действии.**

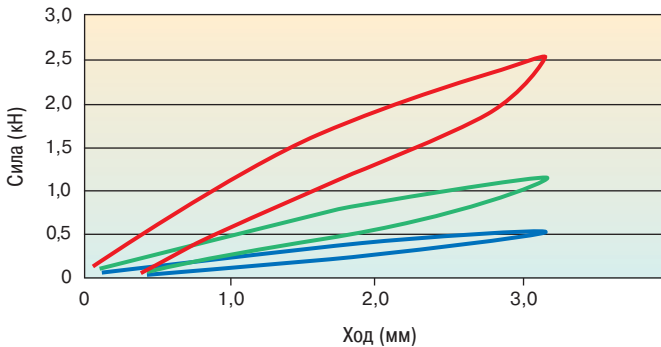
#### Размеры и технические характеристики (Образцы пластин MP1 - MP3)

Тип Номер заказа	<sup>1</sup> W <sub>3</sub> max Нм/ход	<sup>1</sup> Использование хода мм	A	B	C	Поверхность мм <sup>2</sup>	Плотность кг/м <sup>3</sup>	Время возврата в исходное положение сек	Вес кг
SL-100-12-D-MP1	4,5 (13,0)	3 (6)	50	50	12,5	2 500	500	са. 3 (4)	0,016
SL-100-12-D-MP2	11,5 (29,0)	3 (6)	70,7	70,7	12,5	5 000	500	са. 3 (4)	0,031
SL-100-12-D-MP3	23,0 (75,0)	3 (6)	100	100	12,5	10 000	500	са. 3 (4)	0,063

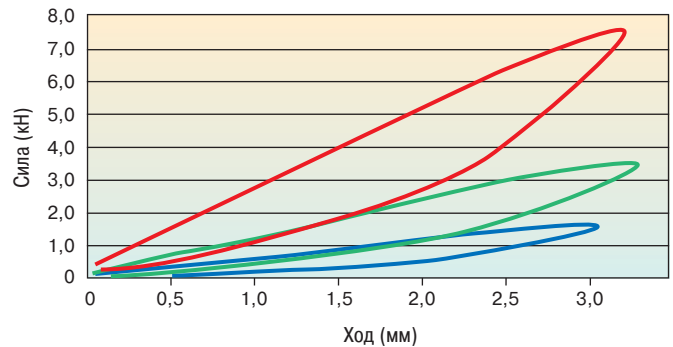
<sup>1</sup> Поглощение энергии и использование хода, также как и предоставленные ниже динамические кривые прогрессии, относятся к подобранной свободно падающей массе со скоростью удара примерно 1 м/сек. При отличающихся прикладных данных эти значения могут использоваться только как образец. Поглощение энергии зависит от **заданной поверхности удара** и использования хода. При большей продолжительности нагрузки происходит сокращение энергопоглощающей способности (износ материала).

#### Характеристики модели SL-100-12

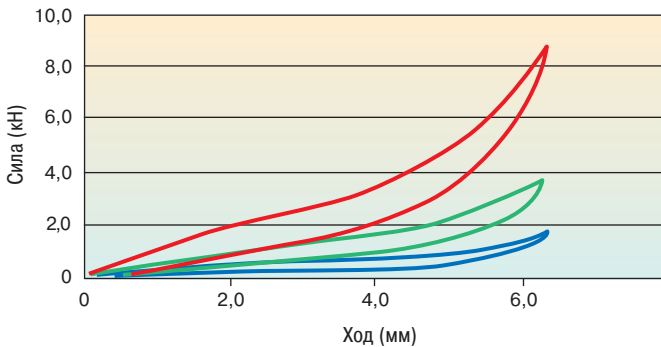
**Статическая сила удара  
использование хода 3 мм, 25%**



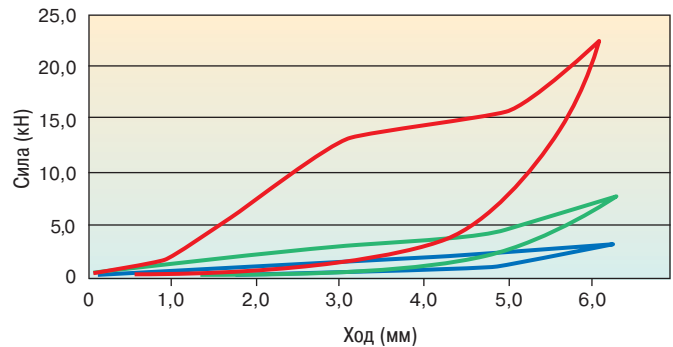
**Динамическая сила удара  
использование хода 3 мм, 25%**



**Статическая сила удара  
использование хода 6 мм, 50%**



**Динамическая сила удара  
использование хода 6 мм, 50%**



Данные груза: статичный, между 2 ровными дисками, скорость деформации 1 % толщины пластины в секунду.

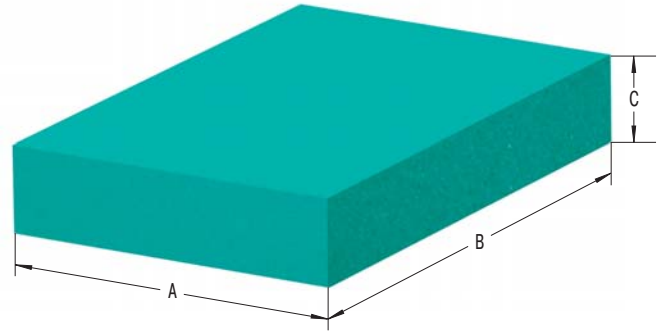
— Площадь 10 000 мм<sup>2</sup>  
 — Площадь 5 000 мм<sup>2</sup>  
 — Площадь 2 500 мм<sup>2</sup>

Данные груза: динамичный, свободно падающая масса, скорость удара примерно 1 м/сек.

### Образец заказа

ACE-SLAB \_\_\_\_\_  
 Тип материала \_\_\_\_\_  
 Толщина материала \_\_\_\_\_  
 Индивидуальные размеры/форма \_\_\_\_\_  
 (предоставляется при заказе)

SL-100-25-Dxxxx



Выбранная пластина для амортизации должна быть проверена клиентом в действии.

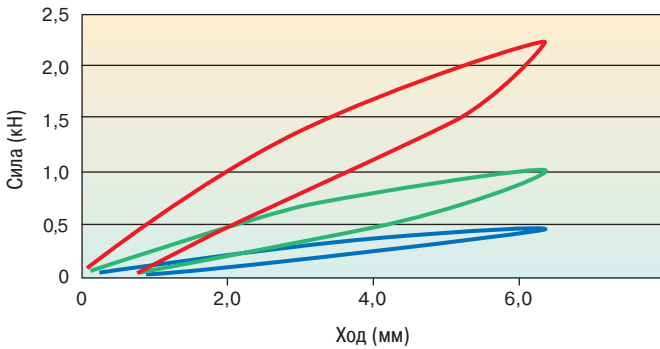
### Размеры и технические характеристики (Образцы пластин MP1 - MP3)

Тип Номер заказа	<sup>1</sup> W <sub>3</sub> max Нм/ход	<sup>1</sup> Использование хода мм	A	B	C	Поверхность мм <sup>2</sup>	Плотность кг/м <sup>3</sup>	Время возврата в исходное положение сек	Вес кг
SL-100-25-D-MP1	5,7 (14,5)	6 (12)	50	50	25	2 500	500	са. 4 (5)	0,031
SL-100-25-D-MP2	11,5 (33,0)	6 (12)	70,7	70,7	25	5 000	500	са. 4 (5)	0,062
SL-100-25-D-MP3	28,5 (90,0)	6 (12)	100	100	25	10 000	500	са. 4 (5)	0,125

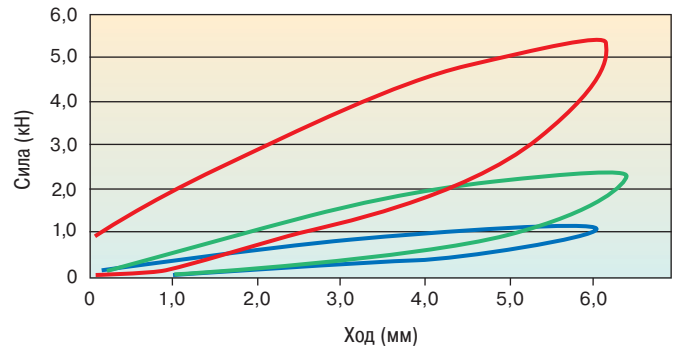
<sup>1</sup> Поглощение энергии и использование хода, также как и предоставленные ниже динамические кривые прогрессии, относятся к подобранной свободно падающей массе со скоростью удара примерно 1 м/сек. При отличающихся прикладных данных эти значения могут использоваться только как образец. Поглощение энергии зависит от **заданной поверхности удара** и использования хода. При большей продолжительности нагрузки происходит сокращение энергопоглощающей способности (износ материала).

### Характеристики модели SL-100-25

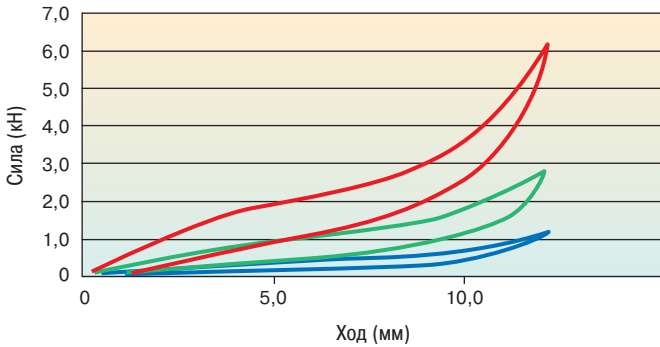
Статическая сила удара  
использование хода 6 мм, 25%



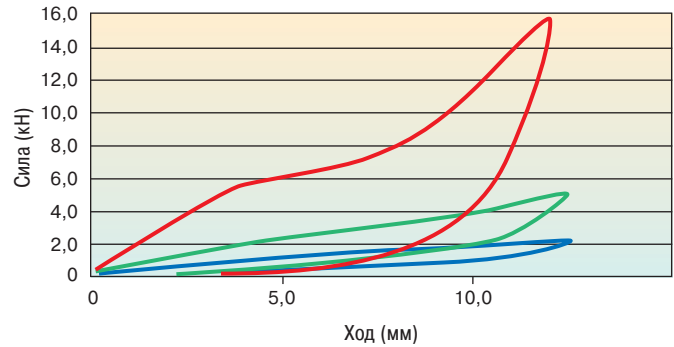
Динамическая сила удара  
использование хода 6 мм, 25%



Статическая сила удара  
использование хода 12 мм, 50%



Динамическая сила удара  
использование хода 12 мм, 50%



Данные груза: статичный, между 2 равными дисками, скорость деформации 1 % толщины пластины в секунду.

— Площадь 10 000 мм<sup>2</sup>  
 — Площадь 5 000 мм<sup>2</sup>  
 — Площадь 2 500 мм<sup>2</sup>

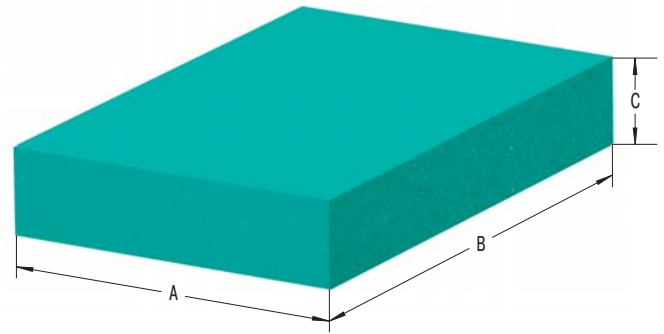
Данные груза: динамичный, свободно падающая масса, скорость удара примерно 1 м/сек.

Выпуск 4/2009 Параметры объекта могут изменяться

#### Образец заказа

ACE-SLAB \_\_\_\_\_  
 Тип материала \_\_\_\_\_  
 Толщина материала \_\_\_\_\_  
 Индивидуальные размеры/форма \_\_\_\_\_  
**(предоставляется при заказе)**

SL-300-12-Dxxxx



**Выбранная пластина для амортизации должна быть проверена клиентом в действии.**

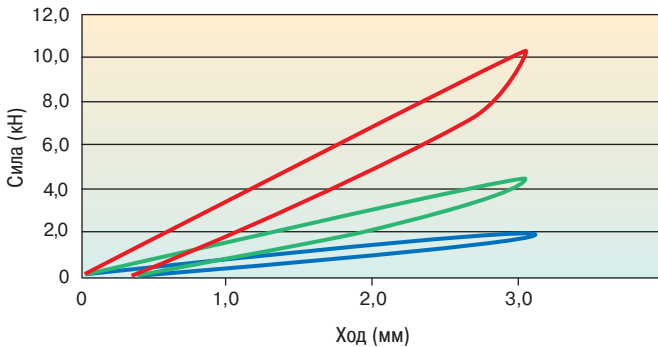
#### Размеры и технические характеристики (Образцы пластин MP1 - MP3)

Тип Номер заказа	<sup>1</sup> W <sub>3</sub> max Нм/ход	<sup>1</sup> Использование хода мм	A	B	C	Поверхность мм <sup>2</sup>	Плотность кг/м <sup>3</sup>	Время возврата в исходное положение сек	Вес кг
SL-300-12-D-MP1	17,0 (85,0)	3 (6)	50	50	12,5	2 500	800	са. 2 (3)	0,025
SL-300-12-D-MP2	50,0 (250,0)	3 (6)	70,7	70,7	12,5	5 000	800	са. 2 (3)	0,050
SL-300-12-D-MP3	100,0	3 (6)	100	100	12,5	10 000	800	са. 2 (3)	0,100

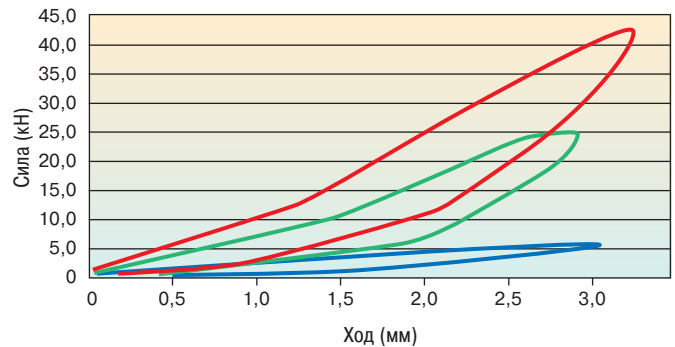
<sup>1</sup> Поглощение энергии и использование хода, также как и предоставленные ниже динамические кривые прогрессии, относятся к подобранной свободно падающей массе со скоростью удара примерно 1 м/сек. При отличающихся прикладных данных эти значения могут использоваться только как образец. Поглощение энергии зависит от **заданной поверхности удара** и использования хода. При большей продолжительности нагрузки происходит сокращение энергопоглощающей способности (износ материала).

#### Характеристики модели SL-300-12

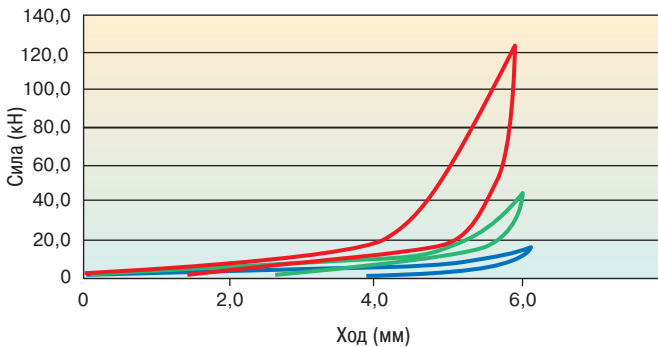
**Статическая сила удара  
использование хода 3 мм, 25 %**



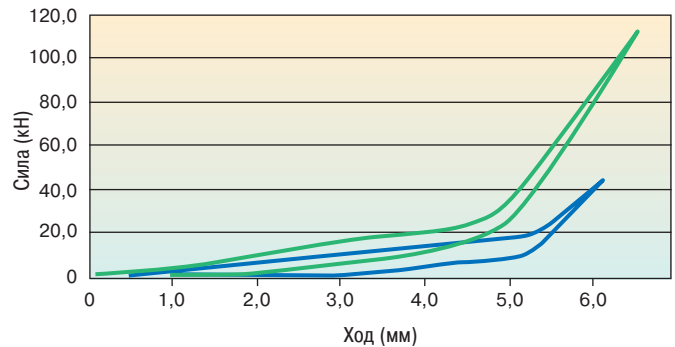
**Динамическая сила удара  
использование хода 3 мм, 25 %**



**Статическая сила удара  
использование хода 6 мм, 50 %**



**Динамическая сила удара  
использование хода 6 мм, 50 %**



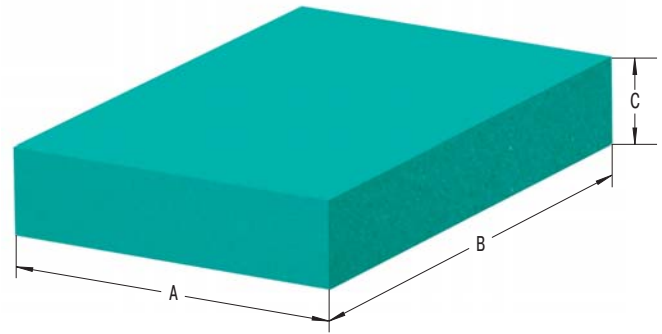
Данные груза: статичный, между 2 ровными дисками, скорость деформации 1 % толщины пластины в секунду.

— Площадь 10 000 мм<sup>2</sup>  
 — Площадь 5 000 мм<sup>2</sup>  
 — Площадь 2 500 мм<sup>2</sup>

Данные груза: динамичный, свободно падающая масса, скорость удара примерно 1 м/сек.

### Образец заказа

ACE-SLAB \_\_\_\_\_ **SL-300-25-Dxxxx**  
 Тип материала \_\_\_\_\_  
 Толщина материала \_\_\_\_\_  
 Индивидуальные размеры/форма \_\_\_\_\_  
**(предоставляется при заказе)**



Выбранная пластина для амортизации должна быть проверена клиентом в действии.

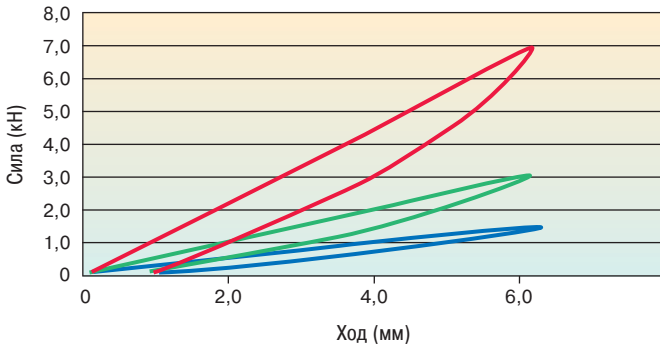
### Размеры и технические характеристики (Образцы пластин MP1 - MP3)

Тип Номер заказа	<sup>1</sup> W <sub>3</sub> max Нм/ход	<sup>1</sup> Использование хода мм	A	B	C	Поверхность мм <sup>2</sup>	Плотность кг/м <sup>3</sup>	Время возврата в исходное положение сек	Вес кг
SL-300-25-D-MP1	19,5 (90,0)	6 (12)	50	50	25	2 500	800	са. 3 (4)	0,050
SL-300-25-D-MP2	50,0 (225,0)	6 (12)	70,7	70,7	25	5 000	800	са. 3 (4)	0,100
SL-300-25-D-MP3	150,0	6 (12)	100	100	25	10 000	800	са. 3 (4)	0,200

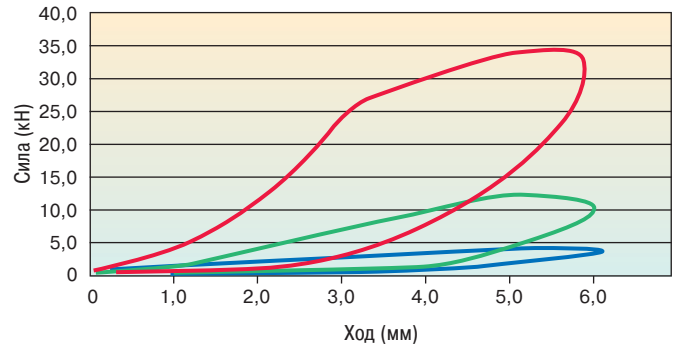
<sup>1</sup> Поглощение энергии и использование хода, также как и предоставленные ниже динамические кривые прогрессии, относятся к подобранной свободно падающей массе со скоростью удара примерно 1 м/сек. При отличающихся прикладных данных эти значения могут использоваться только как образец. Поглощение энергии зависит от **заданной поверхности удара** и использования хода. При большей продолжительности нагрузки происходит сокращение энергопоглощающей способности (износ материала).

### Характеристики модели SL-300-25

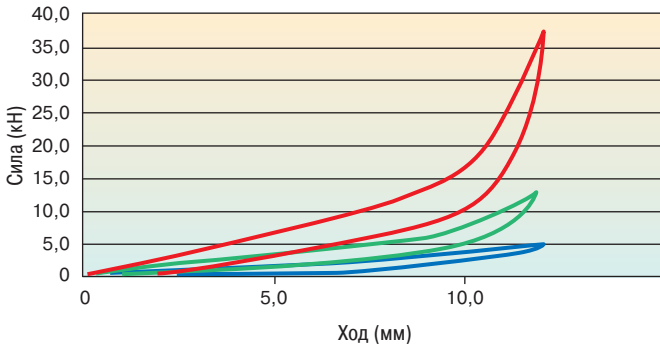
Статическая сила удара  
использование хода 6 мм, 25%



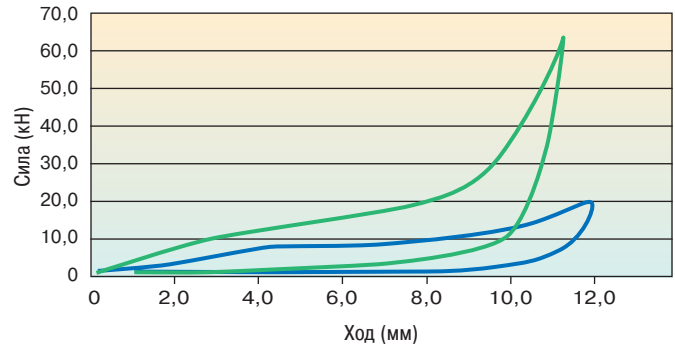
Динамическая сила удара  
использование хода 6 мм, 25%



Статическая сила удара  
использование хода 12 мм, 50%



Динамическая сила удара  
использование хода 12 мм, 50%



Данные груза: статичный, между 2 равными дисками, скорость деформации 1 % толщины пластины в секунду.

— Площадь 10 000 мм<sup>2</sup>  
 — Площадь 5 000 мм<sup>2</sup>  
 — Площадь 2 500 мм<sup>2</sup>

Данные груза: динамичный, свободно падающая масса, скорость удара примерно 1 м/сек.

Выпуск 4/2009 Параметры объекта могут изменяться



### Производятся из полиуретанового эластомера (PUR)

Отдельные части полиуретановых (PUR) демпфирующих пластин из эластомера SLAB могут быть соединены согласно следующим рекомендациям. Если следовать инструкциям по обработке, то прочность на стыковом соединении может быть эквивалентной той, что имеет непосредственно материал эластомер.

#### 1. Общая информация

Чтобы достигнуть необходимой прочности соединения, нужно удостовериться, что выбран подходящий клеящий материал.

**Контактные клеящие материалы:** тонкая клейкая пленка для заполнения небольших промежутков. Исправление или перемещение частей, покрытых клеящим материалом, становится невозможным сразу после того, как произошло первое соприкосновение (эффект контакта).

Как только пленка отделена следует произвести склейку. Пожалуйста, обратите внимание, что складки, морщины или пузыри не могут быть разглажены, после соприкосновения пленки с поверхностью.

**Отвердевающие клеящие материалы:** (минимально тонкий слой) клей заполняет промежутки. Склеивание происходит после сжатия краев.

#### 2. Подготовка

Подготовка соединяемых поверхностей имеет существенное значение для прочности склейки. Поверхности должны быть приспособлены друг для друга, выровнены и очищены.

**Тщательно очистите их от:** клейких остатков, масла, жира, разделительных средств, грязи, накипи, пыли, гнили, защитного покрытия, лака, краски, испарений и т.д.

**Механическая защита:** соскабливание, чистка, шлифовка, полировка, пескоструйная обработка.

**Химическая защита:** обезжиривание (чистка обезжиривающим составом), травление, грунтовка; обратите внимание на химическую устойчивость на странице 98!

В общем, демпфирующие пластины SLAB в листовой форме могут быть соединены без предварительной обработки. Отформованные части, в специальной оболочке или без нее, должны быть очищены от оставшихся разделительных средств, а в случае необходимости зачищены. При склеивании с другими материалами, такими как пластмасса, дерево, металл или бетон следует использовать механические и/или химические добавки.

Клеящее вещество должно быть подготовлено согласно формуле, учитывая рекомендации изготовителя. Клейкая пленка должна также применяться в соответствии с этими указаниями. (Инструменты: щетка, шпатель, зубчатая гладилка для нанесения клеящего состава, безвоздушный краскораспылитель).

**Контактный клеящий материал:** Нанесите клейкую ленту без промежутков на обе склеиваемые поверхности - чем тоньше, тем лучше. Чтобы покрыть поры материалов с низкой плотностью, могут понадобиться два слоя.

**Отвердевающий клеящий материал:** Нанесите равномерно. Возможные недостатки можно компенсировать толщиной пленки.

#### 3. Склеивание

При использовании контактного клеящего материала, следует учитывать время склейки. С системами, содержащими воду вместо обычных растворителей, клейкая пленка должна быть максимально сухой, чтобы пройти 'тест пальцем' - на клеящей поверхности не должно оставаться никаких следов от касания. При использовании отвердевающего клеящего материала, части, на которые нанесено клеящее вещество, должны быть немедленно соединены.

#### 4. Спрессовывание

**Контактный клеящий материал:** контактное давление до 0,5 Н/мм  
**Отвердевающий клеящий материал:** крепко прижмите

Важно тщательно следовать инструкциям изготовителя относительно температуры обработки, времени затвердевания и начала клеящий.

#### 5. Выбор одобренных клеящих материалов

Из-за разнообразия как клеящих, так и склеиваемых материалов мы просим Вас обратиться к мировому лидеру в производстве соединительных и уплотнительных материалов.

Sika Deutschland GmbH  
Kornwestheimer Str. 103-107  
D-70439 Stuttgart

Tel.: +49-711-8009-0  
Fax: +49-711-8009-321  
E-Mail: info@de.sika.com  
Internet: <http://www.sika.de>



### Тест (DIN 53428)

Время воздействия в среднем: 6 недель при комнатной температуре, но для концентрированных кислот, оснований и растворителей: 7 дней при комнатной температуре

### Критерии оценки

Изменение прочности на разрыв и относительное удлинение (сухие образцы), изменение в объеме

### Соответствие Стандарту

- 1 Превосходная стойкость**  
изменение в свойствах <10 %
- 2 Хорошая стойкость**  
изменение в свойствах от 10 % до 20 %
- 3 Условная стойкость**  
изменение в свойствах частично выше 20 %
- 4 Стойкость отсутствует**  
изменение во всех свойствах выше 20 %

Вся информация основана на наших нынешних знаниях и опыте. Мы оставляем за собой право изменять обработку продукта.

## Химическая Стойкость

### Вода/водные растворы

	SL-030 - SL-300
Вода	1
Хлорид железа (III) 10 %	1
Углекислый натрий 10 %	1
Хлорат натрия 10 %	1
Хлорид натрия 10 %	1
Гидрокарбонат натрия 10 %	1
Нитрат натрия 10 %	1
Гербицид (сост.)	1
Активные вещества (сост.)	1
Перекись водорода 3 %	1
Цементное молоко	1

### Масла и смазки

ASTM Масло №. 1	1
ASTM Масло №. 3	1
Цементное молоко	2
Гидравлическое масло	зависит от консистенции/добавок
Моторное масло	1
Скипидар	3
Опалубочная смазка	1
Силиконовое масло	1
Пищевое масло	1
Высокоэффективная смазка	1-2
Смазка для железнодорожных стрелок	1-2

### Кислоты и основы<sup>1</sup>

	SL-030 - SL-300
Муравьиная кислота	4
Уксусная кислота	3
Фосфорная кислота	2
Азотная кислота	4
Соляная кислота	3
Серная кислота	3
Аммиачный раствор	3
Калийный щёлоч	2
Растворы едкого натра	2

### Растворители

Ацетон	4
Этилацетат	4
Дизельное топливо	2
Карбюраторное топливо/бензин	3
Глицерин	1
Этиленгликоль	1-2
Растворители/гексан	1
Метанол	3
Разбавитель	4
Ароматический углеводород	4

### Иные факторы

Гидролиз	1
Озон	1
УФ излучение и погодные условия	1-2
Биологическая стойкость	1

<sup>1</sup> Стойкость к кислотам и основаниям зависит от концентрации.

## Образцы Пластины и Наборы Образцов

**Набор "Размеры"** состоит из 1 модели, 1 типа толщины, 3 размеров = 3 образца пластины

Номер	Содержимое
SL-SET-1.1	SL-030-12-MP1 - MP3 (размеры 50 x 50 мм, 70,7 x 70,7 мм, 100 x 100 мм)
SL-SET-1.2	SL-030-25-MP1 - MP3 (размеры 50 x 50 мм, 70,7 x 70,7 мм, 100 x 100 мм)
SL-SET-1.3	SL-100-12-MP1 - MP3 (размеры 50 x 50 мм, 70,7 x 70,7 мм, 100 x 100 мм)
SL-SET-1.4	SL-100-25-MP1 - MP3 (размеры 50 x 50 мм, 70,7 x 70,7 мм, 100 x 100 мм)
SL-SET-1.5	SL-300-12-MP1 - MP3 (размеры 50 x 50 мм, 70,7 x 70,7 мм, 100 x 100 мм)
SL-SET-1.6	SL-300-25-MP1 - MP3 (размеры 50 x 50 мм, 70,7 x 70,7 мм, 100 x 100 мм)

**Набор "Модели"** состоит из 3 моделей, 1 типа толщины, 1 размера = 3 образца пластины

Номер	Содержимое
SL-SET-2.1	SL-030-12-D-MP1, SL-100-12-D-MP1, SL-300-12-D-MP1 (размеры 50 x 50 мм)
SL-SET-2.2	SL-030-25-D-MP1, SL-100-25-D-MP1, SL-300-25-D-MP1 (размеры 50 x 50 мм)
SL-SET-2.3	SL-030-12-D-MP2, SL-100-12-D-MP2, SL-300-12-D-MP2 (размеры 70,7 x 70,7 мм)
SL-SET-2.4	SL-030-25-D-MP2, SL-100-25-D-MP2, SL-300-25-D-MP2 (размеры 70,7 x 70,7 мм)
SL-SET-2.5	SL-030-12-D-MP3, SL-100-12-D-MP3, SL-300-12-D-MP3 (размеры 100 x 100 мм)
SL-SET-2.6	SL-030-25-D-MP3, SL-100-25-D-MP3, SL-300-25-D-MP3 (размеры 100 x 100 мм)

### Образцы Пластины

Номер	Размеры и тип
SL-030-12-D-MP4	220 x 150 x 12,5 мм
SL-030-12-D-MP4-V+K	220 x 150 x 12,5 мм + слой для защиты от износа 2 мм, самоклеящийся с одной стороны
SL-030-25-D-MP4	220 x 150 x 25 мм
SL-100-12-D-MP4	220 x 150 x 12,5 мм
SL-100-12-D-MP4-V+K	220 x 150 x 12,5 мм + слой для защиты от износа 2 мм, самоклеящийся с одной стороны
SL-100-25-D-MP4	220 x 150 x 25 мм
SL-300-12-D-MP4	220 x 150 x 12,5 мм
SL-300-12-D-MP4-V+K	220 x 150 x 12,5 мм + слой для защиты от износа 2 мм, самоклеящийся с одной стороны
SL-300-25-D-MP4	220 x 150 x 25 мм



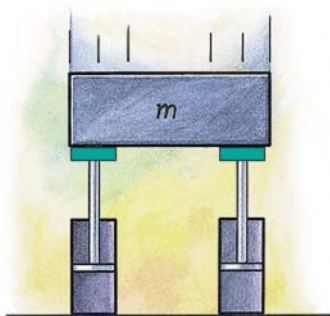
Уменьшение шума

**ACE-SLAB Демпфирующие пластины для амортизации** защищают станок и человека.

В начале строительного этапа современного центра обработки 25-килограммовый кабельный канал в конечном положении мощно сталкивался со стеной, производил оглушительный шум и механическую деформацию в энергетической цепи. Надежное решение, соответствующее эксплуатационным параметрам, было представлено с демпфирующими пластинами типа **SL-030-25-Dxxxx** ACE-SLAB еще до завершения работ над фрезерным станком.



Плавная энергетическая кривая



Кольцевой ударный редуктор

**Демпфирующие пластины ACE-SLAB** делают транспортировку шин более безопасной.

При тестировании шины демпфирующие пластины ACE-SLAB **SL-030-121-Dxxxx**, разработанные для поглощения силы удара, оказались оптимальны для защиты скользящих деталей станка во время теста контроля качества.

Индивидуализация центрального рычага в кольцевой форме и простая интеграция в оборудование также подтверждает решение применять данные инновационные абсорбирующие элементы.



С разрешения SDS Systemtechnik GmbH, [www.sds-systemtechnik.de](http://www.sds-systemtechnik.de)

Оптимальная защита механизмов

**Демпфирующие пластины SLAB типа SL-150 до SL-720** - это универсально применяемые эластичные PUR материалы, которые производятся по запатентованной формуле и используются повсюду в промышленности. Со стандартной плотностью 150 кг/м<sup>3</sup> - 720 кг/м<sup>3</sup> они служат изоляцией вибрации с большим спектром применения. Для особого применения могут быть произведены специальные типы с особой плотностью. Статические и динамические качества продукта точно дефинированы. Эффективность эластичного демпфирования может быть заранее вычислена. Необходимые параметры представляются в соответствующем перечне вопросов.

Статическая допустимая нагрузка стандартных материалов находится в диапазоне:

SL-150: 0 до 0,01 Н/мм<sup>2</sup>

SL-220: 0 до 0,025 Н/мм<sup>2</sup>

SL-290: 0 до 0,05 Н/мм<sup>2</sup>

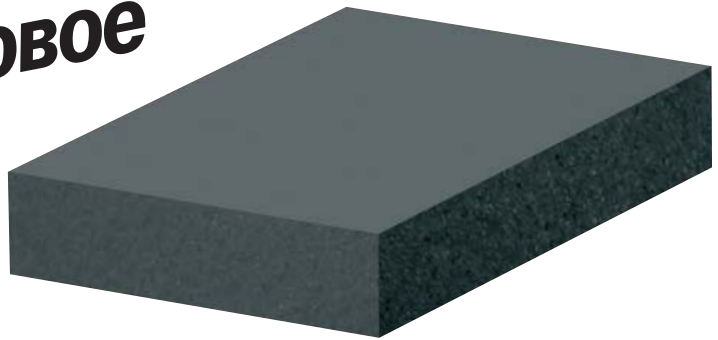
SL-450: 0 до 0,15 Н/мм<sup>2</sup>

SL-600: 0 до 0,30 Н/мм<sup>2</sup>

SL-720: 0 до 0,50 Н/мм<sup>2</sup>

и при специальных типах до 0,8 Н/мм<sup>2</sup>. Непостоянные и краткосрочные нагрузки возможны до 5,0 Н/мм<sup>2</sup>. Для специальных типов эта величина может составлять до 6 Н/мм<sup>2</sup>.

# НОВОЕ



*“Эффективность эластичного демпфирования может быть вычислена заранее!”*



**Сила сжатия:** ≤ 5 %, при 50 % сжатия, 23 °С, 70 ч., 30 минут после разгрузки, согласно Международной Организации по Стандартизации EN 1856

**Внешние условия:** устойчивость к озону и ультрафиолетовому излучению, согласно ENV 1186-3 (см. также устойчивость к химическому воздействию на странице 98)

**Материал:** Соединение пористого полиэфироуретана

**Стандартная плотность:** 150 кг/м<sup>3</sup>, 220 кг/м<sup>3</sup>, 290 кг/м<sup>3</sup>, 450 кг/м<sup>3</sup>, 600 кг/м<sup>3</sup> и 720 кг/м<sup>3</sup>, согласно DIN 53420, специальные типы на заказ

**Огнестойкость :** B2, обычно огнеопасный согласно DIN 4102

**Область предельно допустимой температуры:** -30 °С до +70 °С, кратковременно возможны также более высокие температуры до +110 °С

**Поставляемая форма:** Толщина: 12,5 мм и 25 мм. Цилиндры:

1,5 м в ширину и 5,0 м в длину.

Борозды: до макс. ширины и длины.

Другие размеры (также толщина), цвет, форма и штампованные детали по запросу.

**Возможности для резки:**

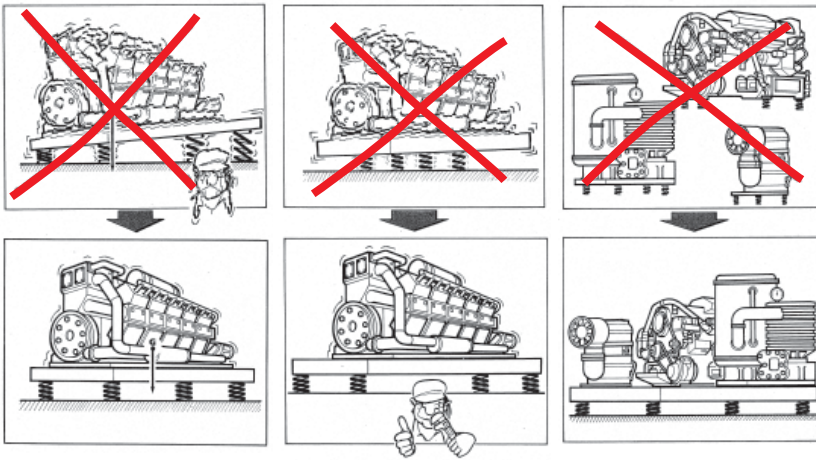
Гидроабразивная резка, штамповка, расщепление, распиливание, сверление и т.д.

**Вид монтажа:** Склеивание (см. рекомендации на странице 97), зажимы, винты, и т.д.

**На заказ:** может поставляться с компактным полиуретановым покрытием, твердость по шкале Шора: 82 Shore Sh A.



#### Равномерное распределение нагрузки демпфирующих вибрацию элементов показано на примере двигателя внутреннего сгорания

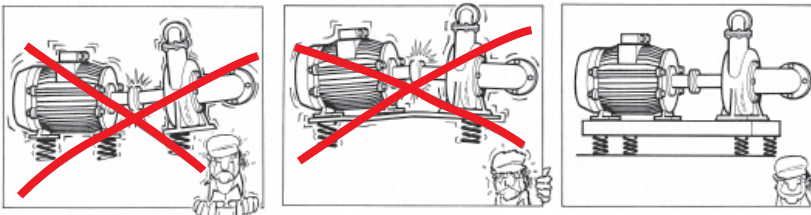


Не забывайте о центре тяжести!

Максимизируйте крутильную жесткость подшипника!

Объединение узлов сборки (комбинированная упругая опора)

#### Монтаж отдельного оборудования показан на примере насоса

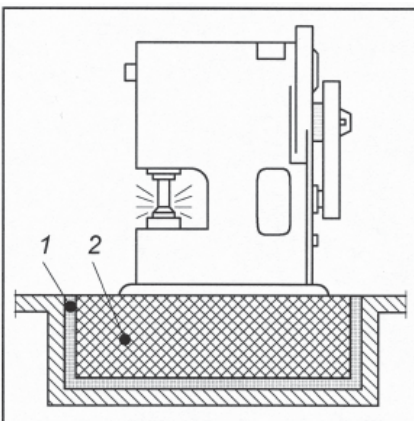


Обратите внимание на отделение упругих опор от собранных узлов оборудования!

Обратите внимание на гибкие опорные плиты или раму станка!

Используйте большие гибкие устойчивые основания или рамы станков!

#### Установленный на всей поверхности эксцентриковый пресс



- достаточный размер основания
- моделирование
- надежная виброизоляция
- статичный вид: центр тяжести, прогиб
- максимальная крутильная жесткость
- динамичный вид: силы, крутящий момент, амплитуда

1 Вибрационное демпфирование  
2 Бетонное основание

Источник: SUVA,  
Эластичный подшипник станка

Станки производят колебания, которые передаются окружающим предметам, что может повлиять на производственный процесс других станков и, таким образом, на качество продукции.

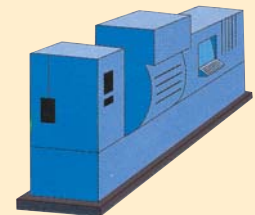
Колебания негативно влияют на окружающую среду и наносят ущерб зданиям. Полиуретановый эластомер SLAB - это материал, который эффективно уменьшает вибрацию и структурный шум. В зависимости от требований доступен SLAB различной плотности, толщины и размеров.

Демпфирующие пластины SLAB используются для гашения вибраций:

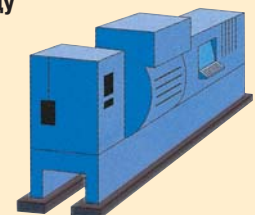
- Станков
- Текстильного оборудования
- Оборудования для кондиционирования воздуха и вентиляции
- Крановых рельсов
- Гидравлических дробилок
- Пресс- и штамп-машин и т.д.

Возможна прямая поддержка подшипника демпфирующей пластиной SLAB:

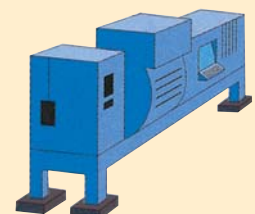
#### Монтаж на всей поверхности



#### Прокладка между вкладышами подшипника



#### Разделение подшипников



Полную информацию о продукте см.  
[www.acecontrols-int.com](http://www.acecontrols-int.com)